

## MT-G III

## 1.6215

Schweißstab aus nickelhaltigem Stahl zum Gas-Schweißen unlegierter und niedriglegierter Stähle.  
Schweißgut für Betriebstemperaturen von 0°C bis +350°C.

### Normbezeichnung

|                  |        |
|------------------|--------|
| Werkstoff-Nummer | 1.6215 |
| AWS/ASME SFA-5.2 | ~R 60  |
| EN ISO 12536     | O III  |

### Wichtigste Grundwerkstoffe

S235G2T, S255GT, S235JO, S275JO, P235G1TH, P255G1TH, P235GH, P265GH, P285NH, P295GH

### Mechanische Gütewerte des Schweißgutes (Richtwerte)

| Wärmebehandlung  |                 |      | unbehandelt |
|------------------|-----------------|------|-------------|
| Prüftemperatur   |                 | [°C] | +20°        |
| Streckgrenze     | R <sub>eH</sub> | MPa  | >310        |
| Zugfestigkeit    | R <sub>m</sub>  | MPa  | >400        |
| Bruchdehnung     | A <sub>5</sub>  | [%]  | >22         |
| Kerbschlagarbeit | A <sub>v</sub>  | [J]  | >47         |

### Richtanalyse des reinen Schweißgutes in

| C    | Si   | Mn        | Ni        |
|------|------|-----------|-----------|
| 0,05 | 0,05 | 0,95-1,25 | 0,35-0,80 |

### Besondere Hinweise

Dieser spritzerfrei verschweißbare Gasschweißstab ist auf Grund seines zähen Fließens besonders zum Schweißen in Zwangspositionen im Rohrleitungsbau geeignet. Idealer Schweißstab für die Gas- und Heizungsinstallation, für Lüftungsbau, Kessel- und Behälterbau.

### Zulassung

TÜV, CE

### Schweißstab-Maße Verpackungseinheit

| Durchmesser [mm] | Länge [mm] | Paketinhalt [kg] |
|------------------|------------|------------------|
| 1,60             | 1000       | 25,0             |
| 2,00             | 1000       | 25,0             |
| 2,40             | 1000       | 25,0             |
| 3,20             | 1000       | 25,0             |
| 4,00             | 1000       | 25,0             |
| 5,00             | 1000       | 25,0             |

Schweißpositionen nach EN ISO 6947

PA, PB, PC, PD, PE, PF